

П-У/ю)-09-24

Департамент образования и науки Тюменской области

Утверждаю

Директор

Кибаров Евгений Юрьевич

17.04.2024

Рассмотрен на методическом совете
Протокол №5 от 12.03.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессионального обучения

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области "Голышмановский агропедагогический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по программе профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации

16675 19293

код

Повар Укладчик-упаковщик

наименование профессии

на базе

коррекционных школ (классов)

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

16675 Повар 19293 Укладчик - упаковщик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по АОППО

1г 10м

год начала подготовки по УП

2024

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.02.01 Технология комплектования, фасовки и упаковки сырья, полуфабрикатов и готовой продукции
				[4]	МДК.02.02 Правила подъема и перемещения грузов вручную и с использованием грузоподъемных средств

Индекс	Содержание
--------	------------

№	Наименование
	Кабинет:
1	охраны труда
2	социально-психологической адаптации
3	технологии комплектования, фасовки и упаковки сырья, полуфабрикатов и готовой продукции
4	технологии кулинарного производства. Основы микробиологии, физиологии питания, санитарии и гигиены.
5	Товароведения продовольственных товаров
6	технического оснащения и организации рабочего места
	Лаборатории:
1	Учебный магазин
2	Учебная кухня ресторан (с зонами для приготовления холодных, горячих блюд, кулинарных изделий, сладких блюд, десертов и напитков)
3	Залы:
4	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
5	актовый зал
6	спортивный зал

	Пояснения
	Настоящий учебный план разработан на основе Федерального закона РФ от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями от 02.07.2021 года), приказов Министерства образования и науки РФ: от 2 июля 2013 г. №513 "Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями от 01.06.2021г.); квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих (утв. Постановлением Минтруда России от 21.08.1998 №37); приказа Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г.№438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения", Профессионального стандарта "Повар" утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 марта 2022 г. N 113н.
	При освоении основной программы профессионального обучения, выпускнику присваиваются квалификации: повар 3 разряд, укладчик-упаковщик 3 разряд. Срок реализации программы 1 год 10 месяцев. Объем образовательной программы 2338 часов. Общая продолжительность каникул составляет 13 недель, в т.ч. 2 недели в зимний период. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 30 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной учебной работы по освоению основной программы профессионального обучения. Учебная неделя – пятидневная. Обязательная учебная нагрузка при освоении программы профессиональной подготовки включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессионального модуля, занятия группируются при необходимости парами. Продолжительность учебного занятия 45 минут. Учебным планом предусмотрена реализация дисциплин адаптационного и общепрофессионального цикла, которые проводятся в течении всего периода реализации программы.
	Согласно учебного плана по каждой профессии предусмотрено следующее количество часов: профессия "Повар": аудиторная нагрузка 1169 часов, в том числе учебная практика - 180 часов (6 недель), производственная практика - 330 часов (11 недель). По профессии "Укладчик-упаковщик":аудиторная нагрузка - 1169 часов, в том числе учебная практика - 120 часов (4 недели), производственная практика - 330 часов (11 недель).
	Оценка качества освоения образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 100 часов на каждую учебную группу на учебный год. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, проводятся вне сетки обязательных учебных занятий.
	Предусмотрены следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение) и производственная практика. Учебная практика (производственное обучение) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено и концентрированно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета, экзамена проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Квалификационный экзамен проводится в соответствии со спецификой профессиональной деятельности и установленным нормативно-правовыми актами порядком подтверждения квалификации.
	Итоговая аттестация проводится в форме выпускной практической квалификационной работы.
	Согласовано

	Заместитель директора по учебно-производственной работе		Петрушенко Ю.В.
	Заместитель директора по воспитательной работе и социальным вопросам		Макарова И.Г.
	Заведующий учебной частью		Усольцева Л.В.
	Председатель цикловой методической комиссии мастеров производственного обучения и преподавателей		Ячменёва Н.Н.

Код	Наименование ЦК	
-----	-----------------	--