

**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГОЛЫШМАНОВСКИЙ АГРОПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

Приложение № 12.3 к ОППО
по профессии 19727 Штукатур. 12680 Каменщик.
Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом
18511 Слесарь по ремонту автомобилей

**ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП 04.01 Производственная практика**

2019 г.

Программа производственной практики ПП. 04.01. Производственная практика разработана на основе профессионального стандарта «Специалист по мехатронным системам автомобиля» Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 13.03.2017 г. №275н (Зарегистрировано в Минюсте России 04.04.2017 №46238). ЕТКС Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда, утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 г. №45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 №645).

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области «Голышмановский агропедагогический колледж»

Разработчики:
Безрученко Д.А преподаватель.

СОГЛАСОВАНО С РАБОТОДАТЕЛЕМ:

(наименование предприятия) *ЗАО "Автотранс"*
« *28* » *08* 2019 г. _____
подпись *Кибаев Е.Н.* _____
Ф.И.О



СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	16
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	20

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Программа производственной практики является обязательной частью основной образовательной программы в соответствии с профессиональным стандартом по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, в части освоения квалификации: Слесарь по ремонту автомобилей, и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств (АТС) и их компонентов.

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, водителей автомобиля.

1.1. Цель и задачи производственной практики

Цель производственной практики:

- приобретение обучающимися опыта практической работы по профессии.
- формирование трудовых функций по профессии;
- освоение обучающимися вида профессиональной деятельности по профессии.

Задачи производственной практики:

- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии;
- закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений обучающихся.
- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- освоение современных производственных процессов, технологий.

Прохождение производственной практики предусматривает закрепление и углубление знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретения ими необходимых умений практической работы по профессии, овладение видами профессиональной деятельности, приобретение практического опыта.

2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен освоить:

Код	Наименование трудовых функций
А	Выполнение регламентных работ по поддержанию АТС в исправном состоянии
А/02.3	Техническое обслуживание АТС

2.2.Результатом освоения рабочей программы производственной практики является: сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений и получения опыта практической деятельности в рамках МДК 04.01Основы слесарных работ по профессиональному модулю ПМ 04. Выполнение автослесарных работ ООП по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств (АТС) и их компонентов,необходимых для последующего освоения ими следующих обобщенных трудовых и трудовых функции по указанным основным видам профессиональной деятельности профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей:

Трудовая функция	Наименование результата обучения
А.	Выполнение регламентных работ по поддержанию АТС в исправном состоянии
А/02.3.	Техническое обслуживание АТС

2.3.Результаты производственной практики, подлежащие оценке:

ВПД	ТФ	ОТФ	У	Показатели результата
Диагностика, техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств (АТС) и их компонентов	А/02.3 Техническое обслуживание АТС	А. Техническое обслуживание АТС	<p>Проверять уровень горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок и при необходимости производить работы по их доливке и замене</p> <p>Заменять расходные материалы после замены жидкостей</p> <p>Проверять герметичность систем АТС</p> <p>Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы</p> <p>Проверять моменты затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Измерять зазоры в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС</p> <p>Демонтировать составные части АТС</p>	<p>Проверка герметичности систем АТС;</p> <p>Проверка работоспособности узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Проверка давления воздуха в шинах и при необходимости доведение до нормы</p> <p>Проверка затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Измерение зазоров в соединениях, биения вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС</p> <p>Демонтаж составных частей АТС</p> <p>Произведение регулировки узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС</p>

			<p>Производить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС</p> <p>Выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции</p> <p>Применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту</p>	<p>Выбирают контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции</p> <p>Применяют механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту</p>
--	--	--	---	--

2.4. Тематический план производственной практики

В программе ПМ.04 указаны виды работ по производственной практике, под них и разрабатываются программы ПП.

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей, МДК.	Количество часов по учебному плану	Виды работ	Общие формулировки заданий	Ожидаемый результат (процесс/продукт)	Количество часов на выполнение задания		Кол-во работ
						Учебная норма времени	Рабочая норма времени	
1	2	3	4	5	6	7		8
А/02.3	ПМ 04. Выполнение автослесарных работ МДК 04.01 Основы слесарных работ	144	1. Составление заявок на запасные части и материалы.	Работа с запасными запчастями и расходниками, составление заявок	Умение правильно составлять заявки на запасные запчасти и расходники	6	6	1
			2. Ремонт деталей слесарными методами.	Обработка деталей под ремонтный размер, ремонт деталей наращиванием металла, ремонт деталей путем установки втулок	Умение производить ремонт деталей слесарными способами	16	16	4
			3. Текущий ремонт механизмов, узлов и систем автомобильных	Диагностировать двигатель, выявлять неисправности,	Умение диагностировать двигатель, находить	16	16	10

			двигателей	производить текущий ремонт двигателя	и устранять неисправности, производить ремонт двигателя			
			4. Текущий ремонт узлов и элементов электрооборудования	Проверка и зарядка АКБ, диагностирование и ремонт генератора автомобиля	Правильно обслуживать АКБ, диагностировать и осуществлять ремонт электрооборудования автомобиля	16	16	8
			5. Текущий ремонт узлов и механизмов трансмиссии	Техническое обслуживание узлов и агрегатов трансмиссии, разборка коробки передач, Ремонт зубьев шестерен, шлицев и валов, ремонт механизма переключения передач, обслуживание и ремонт мостов	Производить техническое обслуживание узлов и агрегатов трансмиссии автомобиля, производить ремонт	18	18	5
			6. Текущий ремонт ходовой части автомобиля.	Диагностировать ходовую часть, выявлять и устранять неисправности	Умение диагностировать, выявлять неисправности и производить ремонт ходовой части автомобиля	16	16	5

			7. Текущий ремонт механизмов управления и тормозной системы.	Диагностировать тормозную систему, выявлять и устранять неисправности, производить замену тормозных колодок, тормозных цилиндров	Умение диагностировать тормозную систему, выявлять неисправности, производить ремонт	16	16	5
			8. Текущий ремонт элементов и систем дополнительного оборудования.	Установка дополнительного оборудования на автомобиль, установка ГБО, ремонт и обслуживание	Устанавливать дополнительное оборудование, устанавливать ГБО на автомобиль, производить настройку и обслуживание	16	16	4
			9. Выполнение работ по замене и ремонту отдельных узлов и деталей кузова автомобиля.	Снятие и установка переднего и заднего бампера, снятие и замена дверей, снятие и установка передних крыльев Снятие и установка колес с автомобиля, ремонт покрышек автомобиля, балансировка колес	Осуществлять снятие и установку отдельных элементов кузова Снимать и ставить колеса автомобиля, осуществлять ремонт и замену покрышек, производить балансировку колес	24	24	5
		Всего часов: 144						Всего часов: 144
Промежуточная аттестация в форме: Дифференцированный зачет								

2.5.Содержание производственной практики

Код и наименование профессиональных модулей, МДК, наименование видов работ и тем производственной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
ПМ 04. Выполнение автослесарных работ МДК 04.01 Основы слесарных работ		144	
Виды работ: 1. Составление заявок на запасные части и материалы. 2. Ремонт деталей слесарными методами. 3. Текущий ремонт механизмов, узлов и систем автомобильных двигателей. 4. Текущий ремонт узлов и элементов электрооборудования. 5. Текущий ремонт узлов и механизмов трансмиссии. 6. Текущий ремонт ходовой части автомобиля. 7. Текущий ремонт механизмов управления и тормозной системы. 8. Текущий ремонт элементов и систем дополнительного оборудования. 9. Выполнение работ по замене и ремонту отдельных узлов и деталей кузова автомобиля.			
Тема 1. Составление заявок на запасные части и материалы	Содержание: -работа с запасными запчастями и материалами, составление заявок	6	3
Тема 2. Ремонт деталей слесарными методами	Содержание: -Обработка деталей под ремонтный размер -Ремонт деталей наращиванием металла -Ремонт деталей путем установки втулок, колец и гильз -Восстановление деталей пластической деформацией	16	3
Тема 3. Текущий ремонт механизмов, узлов и	Содержание:	16	3

систем автомобильных двигателей.	<ul style="list-style-type: none"> -Возможные неисправности двигателя, возникающие в процессе эксплуатации, и способы их устранения -Замена головки цилиндров -Притирка клапанов -Замена поршней и поршневых колец -Замена гильз цилиндров -Замена коленчатого вала и вкладышей -Замена топливного насоса -Замена и установка насосной секции ТНВД -Замена и ремонт турбокомпрессора -Очистка системы охлаждения от накипи 		
Тема 4.Текущий ремонт узлов и элементов электрооборудования.	<p>Содержание:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Аккумуляторная батарея. -Проверка уровня электролита в аккумуляторе. -Ремонт генератора. -Основными неисправностями генератора являются следующие. -Ремонт стартера. -Ремонт системы освещения и световой сигнализации. -Проверка указателей поворотов. -Регулировка света фар. 	16	3
Тема 5.Текущий ремонт узлов и механизмов трансмиссии.	<p>Содержание:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Техническое обслуживание узлов и агрегатов трансмиссии 	18	3

	<ul style="list-style-type: none"> -Разборка коробки передач -Ремонт зубьев шестерен, шлицев и валов -Ремонт механизма переключения передач -Обслуживание и ремонт мостов автомобиля 		
Тема 6. Текущий ремонт ходовой части автомобиля.	<p>Содержание:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Диагностика ходовой части. -Стенды для проверки и регулировки управляемых колес. -Техническое обслуживание ходовой части автомобиля. -Проверка технического состояния передней подвески. -Текущий ремонт подвески. 	16	3
Тема 7. Текущий ремонт механизмов управления и тормозной системы.	<p>Содержание:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Диагностика тормозной системы -Возможные неисправности тормозной системы -Замена колодок -Замена тормозных цилиндров, прокачка тормозной системы 	16	3
Тема 8. Текущий ремонт элементов и систем дополнительного оборудования.	<p>Содержание:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Установка дополнительного оборудования на автомобиль -Установка ГБО на автомобиль -Техническое обслуживание и ремонт ГБО 	16	3
9. Выполнение работ по замене и ремонту отдельных узлов и деталей кузова автомобиля.	<p>Содержание:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Снятие и установка переднего и заднего бампера -Замена дверей -Снятие и установка колес автомобиля 	24	3

	-Ремонт покрышек -балансировка колес		
--	---	--	--

2.6.Связь базы практики и формируемых компетенций.

№	Наименование, юр. адрес предприятия/ организации	Направление деятельности	Формируемые компетенции
1.	ЗАО «Автотранс», ТЮМЕНСКАЯ ОБЛ.,РП ГОЛЫШМАНОВО, УЛ. К МАРКСА, Д 156.	Техническое обслуживание и ремонт легковых автомобилей и грузовых автотранспортных средств	А/02.3

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие на предприятии ЗАО «Автотранс», мастерских по ремонту автомобилей.

Оснащение: ЗАО «Автотранс»,

1. Оборудование:

Технологическое оборудование

Шиномонтажный участок

Оборудование участка развал-схождения

Участок диагностики

Подъемник для автомобилей

Слесарный участок

Малярный участок

2. Инструменты и приспособления:

Инструментальный ящик

Защитные очки

Набор торцовых головок с 1/4-дюймовым присоединительным квадратом

Вороток с 1/4-дюймовым присоединительным квадратом, оснащенный храповым механизмом

Двухдюймовый удлинитель к торцовым головкам с 1/4-дюймовым присоединительным квадратом

Шестидюймовый удлинитель к торцовым головкам с 1/4-дюймовым присоединительным квадратом

Вороток с 1/4-дюймовым присоединительным квадратом

Набор торцовых головок с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Набор головок Тогх с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Торцовая головка под 13/16-дюймовую пробку, с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Торцовая головка под 5/8-дюймовую пробку, с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом, оснащенный храповым механизмом

Полуторадюймовый удлинитель к торцовым головкам с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Трехдюймовый удлинитель к торцовым головкам с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Шестидюймовый удлинитель к торцовым головкам с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Восемнадцатидюймовый удлинитель к торцовым головкам с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Универсальное шарнирное звено к торцовым головкам с 3/8-дюймовым присоединительным квадратом

Набор торцовых головок с 1/2-дюймовым присоединительным квадратом

Вороток с 1/2-дюймовым присоединительным квадратом, оснащенный храповым механизмом «Ломающийся»

вороток большой длины с 1/2-дюймовым присоединительным квадратом

Пятидюймовый удлинитель к торцовым головкам с 1/2-дюймовым присоединительным квадратом

Переходник с 3/8-дюймового на 1/4-дюймовый присоединительный квадрат

Переходник с 1/2-дюймового на 3/8-дюймовый присоединительный квадрат

Переходник с 3/8-дюймового на 1/2-дюймовый присоединительный квадрат
Набор комбинированных гаечных ключей с посадочным размером от 3/8 дюйма до 1 дюйма
Набор комбинированных гаечных ключей с посадочным размером от 10 мм до 19 мм
Набор гаечных ключей под крепеж с внутренним шестигранником, с посадочным размером от 1/16 дюйма до 1/4 дюйма
Набор гаечных ключей под крепеж с внутренним шестигранником, с посадочным размером от 2 мм до 12 мм
Торцовая головка под крепеж с внутренним шестигранником, с посадочным размером 3/8-дюйма
Накидной гаечный ключ 13 мм / 14 мм (с разрезной головкой, имеющей шестигранный зев)
Накидной гаечный ключ 15 мм / 17 мм (с разрезной головкой, имеющей шестигранный зев)
Накидной гаечный ключ 5/16 дюйма / 3/8 дюйма (с разрезной головкой, имеющей шестигранный зев)
Накидной гаечный ключ 7/16 дюйма / 1/2 дюйма (с разрезной головкой, имеющей шестигранный зев)
Накидной гаечный ключ 1/2 дюйма / 9/16 дюйма (с разрезной головкой, имеющей шестигранный зев)
Кусачки-бокорезы
Острогубцы
Разводной ключ (шведский)
Клещи-зажимы (с фиксацией)
Расширитель для монтажа/демонтажа стопорных колец
Клещи электрика зачистные или обжимные
Молоток с шаровым бойком
Молоток с резиновой головкой
Безотбойный молоток (с неупругим ударом)
Комплект из пяти отверток с плоским жалом
Комплект из четырех отверток с крестообразным жалом Филипс
Отвертка Torx № 15
Отвертка Torx №20
Набор рожковых вилок типа «гусиная лапка» (дюймовый)
Набор рожковых вилок типа «гусиная лапка» (метрический)
Шило
Личной напильник
Кернер
Выколотки (разных размеров)
Зубило
Складной нож с несколькими лезвиями
Инструмент для обслуживания золотников
Тестер для проверки систем охлаждения
Ключ для демонтажа фильтров (больших размеров)
Ключ для демонтажа фильтров (меньших размеров)
Электрический тестер
Калиберный щуп для измерения зазоров
Шабер
Монтировка
Нож с выдвижным лезвием
Магнитный щуп
Динамометрический ключ

Микрометр на диапазон 0-1 дюйм
Микрометр на диапазон 1-2 дюйма

3. Материалы:

Машинное масло;
Различные фильтры (воздушные, масляные и топливные);
Все ремни;
Свечи зажигания;
Антифриз и тормозная жидкость;
Кольца поршневые;
Подшипники;
Стартеры;
Покрышки;
Автохимия;
Всевозможные запчасти (резиновые, металлические).

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Основные источники

1. Домке Э.Р., Рябчинский А.И., Бажанов А.П. Сертификация и лицензирование в сфере производства и эксплуатации транспортно-технологических машин и оборудования. - М, Академия, 2015
2. Виноградов В.М., Храмцова О.В., Техническое обслуживание и ремонт автомобилей. - М, Академия, 2015
3. Кузнецов А.С., Слесарь по ремонту автомобилей (моторист). - М, Академия, 2015
4. Гибовский Г.Б., Митронин В.П., Останин Д.К., Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта. - М, Академия, 2015
5. Ременцов А.Н., Фролова Ю.Н., Системы, технологии и организация услуг в автомобильном сервисе. - М, Академия, 2015
6. Гладов Г.И., Петренко А.М., Устройство автомобилей. - М, Академия, 2016
7. Пехальский А.П., Пехальский И.А., Устройство автомобилей. - М, Академия, 2015
8. Нерсисян В.И., Устройство автомобиля. - М, Академия, 2015
9. Петросов В.В., Ремонт автомобилей и двигателей. - М, Академия, 2015
10. Пехальский А.П., Пехальский И.А., Устройство автомобилей (лабораторный практикум). - М, Академия, 2015
11. Виноградов В.М., Технологические процессы ремонта автомобилей. - М, Академия, 2015

Интернет-ресурсы:

1. Автомастер. - Режим доступа: <http://amastercar.ru/>
2. Автомобильный портал. - Режим доступа: <http://www.driveforce.ru>
3. За рулем online. - Режим доступа: <http://www.zr.ru/>
4. Методическая копилка учителя информатики. - Режим доступа: <http://www.metod-kopilka.ru/page-1.html>
5. Министерство образования Российской Федерации. - Режим доступа: <http://www.ed.gov.ru>
6. Национальный портал "Российский общеобразовательный портал". - Режим доступа: <http://www.school.edu.ru>
7. Нормативно-технические документы. - Режим доступа: <http://www.complexdoc.ru>
8. Образовательные ресурсы Интернета – Информатика. - Режим доступа: <http://www.alleng.ru/edu/comp.htm>
9. Специализированный портал «Информационно-коммуникационные технологии в образовании». - Режим доступа: <http://www.ict.edu.ru>
10. Твой автомир. - Режим доступа: <http://avtolook.ru/>

11. Удовольствие в движении. - Режим доступа: <http://www.drive.ru/>
12. Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов. – Режим доступа: <http://fcior.edu.ru>
13. Электронная библиотека Razym.ru. - Режим доступа: <http://www.razym.ru/index.php>

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится мастерами производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла: *концентрированно*.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 1208н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38993).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модулей и междисциплинарных курсов обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты (обучения освоенные умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Проверять уровень горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок и при необходимости производить работы по их доливке и замене	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Заменять расходные материалы после замены жидкостей	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Проверять герметичность систем АТС	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Проверять моменты затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Измерять зазоры в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Демонтировать составные части АТС	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Производить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС	Текущий контроль, дифференцированный зачет

Пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции	Текущий контроль, дифференцированный зачет
Применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту	Текущий контроль, дифференцированный зачет

4.1. ПОКАЗАТЕЛИ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТА ПРОВЕРКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

Профессиональные компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих трудовых функций:

А/02.3 Техническое обслуживание АТС

ТФ

Показатели оценки результата

- Умение правильно проверять герметичность систем АТС;
- Правильно проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС
- Правильно проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы
- Грамотно проверять моменты затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС
- Правильно измерять зазоры в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС
- Умение демонтировать составные части АТС
- Правильно производить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС
- Правильно пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС
- Правильно выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции
- Умение применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту