

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ГОЛЫШМАНОВСКИЙ АГРОПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

**Рассмотрено**

на заседании  
педагогического совета  
протокол № 1 от  
« 30 » августа 2019 г.

**Утверждено**

приказом директора  
ГАПОУ ТО  
«Голышмановский агропедколледж»  
Г.В. Прейс  
№ 64-0 от « 30 » августа 2019 г.



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ И  
СОЦИАЛЬНО-ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ АДАПТАЦИИ**  
(для выпускников школ, освоивших общеобразовательные программы  
основного общего образования)

**по профессиям:**

19727 Штукатур.

12680 Каменщик.

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

18511 Слесарь по ремонту автомобилей.

Форма обучения – очная

Квалификация выпускника: штукатур – 3 разряд, каменщик - 3 разряд, сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, слесарь по ремонту автомобилей – 3 разряд

Нормативный срок обучения

на базе среднего общего образования – 1 год 10 месяцев

Голышманово, 2019

Основная образовательная программа профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации, по профессии рабочих, должностям служащих Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Тюменской области «Гольшмановский агропедагогический колледж» (далее – ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж») составлена на основе Единого тарифно-квалификационного справочника, профессиональных стандартов по профессиям: 19727 Штукатур. 12680 Каменщик. Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. 18511 Слесарь по ремонту автомобилей.

**Экспертные организации:**

Академическая экспертиза:

Наименование экспертной организации

Экспертное заключение № \_\_\_\_\_ от Сипри ресур



Профессиональная экспертиза:

Наименование экспертной организации

Экспертное заключение № \_\_\_\_\_ от «Гольшмановский агропромстрой»

А. Сорокин АА

Профессиональная экспертиза:

Наименование экспертной организации

Экспертное заключение № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

А. Сорокин АА

Профессиональная экспертиза:

Наименование экспертной организации

Экспертное заключение № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

А. Сорокин АА

Профессиональная экспертиза:

Наименование экспертной организации

Экспертное заключение № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

В. Кудряков



## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Раздел 1. Общие положения.....</b>	<b>5</b>
<b>Раздел 2. Общая характеристика программы.....</b>	<b>8</b>
<b>Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.....</b>	<b>8</b>
<b>Раздел 4. Планируемые результаты освоения программы</b>	<b>10</b>
4.1. Профессиональные компетенции.....	10
<b>Раздел 5. Структура программы.....</b>	<b>54</b>
5.1. Учебный план.....	54
5.2. Календарный учебный график.....	57
<b>Раздел 6. Условия реализации программы</b>	<b>61</b>
6.1. Требования к материально-техническому оснащению программы	61
6.2. Требования к кадровым условиям реализации программы.....	62
6.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы .....	68
<b>Раздел 7. Контроль и оценка результатов освоения программы.....</b>	<b>69</b>
<b>Раздел 8. Разработчики программы.....</b>	<b>70</b>

## Приложения:

Приложение 1	Программа ОДБ. 01 Физическая культура
Приложение 2	Программа ОП.01 Основы трудового законодательства
Приложение 3	Программа ОП.02 Введение в профессию и основы социально-психологической адаптации
Приложение 4	Программа ОП.03 Экономика отрасли и предприятия
Приложение 5	Программа ОП.04 Материаловедение
Приложение 5.2	Программа ОП 04. Материаловедение
Приложение 5.3	Программа ОП 04. Материаловедение
Приложение 5.4	Программа ОП 04. Материаловедение
Приложение 6	Программа ОП.05 Электротехника
Приложение 7	Программа ОП.06 Черчение
Приложение 8	Программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
Приложение 9	Программа профессионального модуля ПМ.01 «Выполнение отделочных штукатурных работ»
Приложение 9.1	Программа УП 01.01 Выполнение отделочных работ
Приложение 9.2	Программа ПП.01.01 Производственная практика
Приложение 10	Программа профессионального модуля ПМ.02 «Выполнение каменных строительных работ»
Приложение 10.1	Программа УП.02.01 Каменные строительные работы
Приложение 10.2	Программа ПП.02.01 Производственная практика
Приложение 11	Программа профессионального модуля ПМ.03 «Выполнение сварочных работ»
Приложение 11.1	Программа УП.03.01 Выполнение электросварочных работ
Приложение 11.2	Программа УП.03.02 Выполнение
Приложение 11.3	Программа ПП.03.01 Производственная практика
Приложение 12	Программа профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение автослесарных работ»
Приложение 12.1	Программа УП. 04.01 Слесарные работы
Приложение 12.2	Программа УП 04.02 ТО и ремонт автомобилей
Приложение 12.3	Программа ПП. 04.01. Производственная практика

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящая программа профессионального обучения и социальной адаптации по профессиям рабочих, должностям служащих: 19727 Штукатур; 12680 Каменщик; Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, реализуемая ГАПОУ ТО «Голышмановский агропедколледж» представляет собой систему документов, разработанную с учетом требований ранка труда на основе ЕКТС и профессиональных стандартов.

19727 Штукатур разработана на основе профессионального стандарта "Штукатур" приказ Минтруда России от 10.03.2015 N 148н "Об утверждении профессионального стандарта "Штукатур" (Зарегистрировано в Минюсте России 27.03.2015 N 36577).

12680 Каменщик на основе профессионального стандарта Каменщик приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 25 декабря 2014 г. n 1150н «Об утверждении профессионального стандарта "каменщик"».

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом на основе профессионального стандарта “Сварщик” Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

18511 Слесарь по ремонту автомобилей на основе профессионального стандарта "Специалист по мехатронным системам автомобиля" приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 года N 275н.

Настоящая программа учитывает квалификационные требования по соответствующим должностям, профессиям и квалификационные требования к профессиональным знаниям и навыкам, необходимым для исполнения должностных обязанностей.

**1.2. Нормативные основания для разработки программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации по профессиям рабочих, должностям служащих**

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

2. Постановление Министерства труда и социального развития Российской Федерации и Министерства образования Российской Федерации от 13 января 2000 г. №3/1 «Об утверждении положения об организации профессиональной подготовки, повышения квалификации и переподготовки безработных граждан и незанятого населения».

3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306).

4. Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

5. Методические рекомендации по разработке программ профессионального обучения на основе профессиональных стандартов программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, ФИРО РАНХиГС, 2019.

6. Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом профессиональных стандартов, утвержденными Минобрнауки России от 22.01.2015 № ДЛ-1/05 вн.

## Нормативный срок освоения программы

Нормативные сроки профессионального обучения и социальной адаптации по профессиям рабочих, должностям служащих при очной форме получения образования и присеваемые квалификации приводятся в таблице:

Уровень образования, необходимый для приема на обучения	Наименование квалификаций (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов)	Срок обучения
основное общее образование	19727 Штукатур 12680 Каменщик Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	1 год 10 месяцев

### 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте программы:

ПС – профессиональный стандарт;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Квалификации присваиваемые выпускникам программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации: 19727 Штукатур 3 разряда; 12680 Каменщик 3 разряда; Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда.

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы: 2952 ч.

## РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

**Область профессиональной деятельности выпускника 19727 Штукатур:** выполнение наружных и внутренних штукатурных работ, устройство ограждающих конструкций при производстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений; поверхности зданий, сооружений и участков, прилегающих к ним; материалы для отделочных строительных работ; технологии отделочных строительных работ; ручной и механизированный инструмент, приспособления и механизмы для отделочных строительных работ; леса и подмости.

**12680 Каменщик:** выполнение каменных работ при возведении, ремонте и реконструкции зданий и сооружений.

**Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом:** подготовка металла к сварке технологические приемы сборки изделий под сварку. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

**18511 Слесарь по ремонту автомобилей:** выполнения операций по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств.

### 3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемой квалификации

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификации
<p>1. Оштукатуривание поверхностей зданий и сооружений вручную и механизированным способом.</p> <p>2. Устройство наливных стяжек пола вручную и механизированным способом.</p> <p>3. Устройство СФТК с нанесением составов вручную и механизированным способом.</p>	ПМ.01 Выполнение отделочных штукатурных работ	Штукатур
<p>1. Подготовка и кладка простейших каменных конструкций.</p> <p>2. Гидроизоляция, кладка и разборка простых стен.</p> <p>3. Устройство и ремонт стен и каменных конструкций средней сложности.</p> <p>4. Кладка сложных стен и каменных конструкций.</p> <p>5. Усиление и реставрационный ремонт каменных конструкций.</p>	ПМ.02 Выполнение каменных строительных работ	Каменщик
<p>1. Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).</p> <p>2. Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов).</p> <p>3. Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности.</p>	ПМ.03 Выполнение сварочных работ	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
<p>1. Производить техническое обслуживание авто и мототранспорта.</p> <p>2. Производить ремонт средней сложности.</p> <p>3. Осуществлять ремонт приборов и агрегатов электрооборудования.</p> <p>4. Осуществлять дефектовку деталей, пользоваться измерительными приборами.</p>	ПМ.04 Выполнение автослесарных работ	Слесарь по ремонту автомобилей

## РАЗДЕЛ 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

### 4.1. Профессиональные компетенции:

Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующим основным видам профессиональной деятельности:

ВПД	ПК	Показатели освоения компетенции
<b>Штукатур</b>		
Оштукатуривание поверхностей зданий и сооружений вручную и механизированным способом	ПК.1.1. Подготовка поверхностей под оштукатуривание	<p><b>Практический опыт:</b> Проверка основания под штукатурку Подготовка поверхности основания под штукатурку Установка строительных лесов и подмостей в соответствии со специализацией</p> <p><b>Умения:</b> Провешивать поверхности Очищать, обеспыливать, грунтовать поверхности, наносить обрызг. Выполнять насечки, устанавливать штукатурные сетки, устанавливать штукатурные и рустовочные профили, устанавливать закладную арматуру, расшивать швы Применять электрифицированное и ручное оборудование и инструмент Применять средства индивидуальной защиты Монтировать простые конструкции строительных лесов и подмостей</p> <p><b>Знания:</b> Способы определения отклонений простых и сложных поверхностей Способы подготовки поверхностей под различные виды штукатурок Методика диагностики состояния поверхности основания Технология установки штукатурных и рустовочных профилей, сеток, закладной арматуры и технология расшивки швов Назначение и правила применения используемого инструмента и приспособлений Правила применения средств индивидуальной защиты</p>
	ПК.1.2 Приготовление штукатурных растворов и смесей	<p><b>Практический опыт:</b> Подготовка и кладка простейших каменных конструкций.</p> <p><b>Умения:</b> Производить дозировку компонентов штукатурных растворов и сухих строительных в соответствии с заданной рецептурой Перемешивать компоненты штукатурных растворов и смесей Применять электрифицированное и ручное оборудование и инструмент Применять средства индивидуальной защиты</p> <p><b>Знания:</b> Составы штукатурных, декоративных и растворов специального назначения и способы дозирования их компонентов Технология перемешивания составов</p>



		<p>штукатурных растворов и сухих строительных смесей</p> <p>Назначение и правила применения используемого инструмента и приспособлений</p> <p>Правила транспортировки, складирования и хранения компонентов штукатурных растворов и сухих строительных смесей</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p>
Устройство наливных стяжек пола вручную и механизированным способом	ПК 2.1. Подготовка оснований для наливных стяжек полов	<p><b>Практический опыт:</b> Проверка основания под стяжку</p> <p>Ремонт и очистка оснований под стяжку</p> <p>Выравнивание поверхности оснований под полы сухой засыпкой</p> <p>Укладка изолирующего слоя</p> <p>Монтаж разделительной и кромочной лент, деформационных швов, грунтование или укладка разделительного слоя</p> <p>Нивелирование проектного положения пола и установка маяков для наливных полов</p>
		<p><b>Умения:</b></p> <p>Оценивать состояние основания пола под стяжку</p> <p>Устранять неровности пола, сквозные отверстия в местах примыканий конструкций, очищать поверхность</p> <p>Выравнивать и нивелировать сухую засыпку на поверхности оснований под полы</p> <p>Укладывать изолирующий слой из теплоизоляционных материалов</p> <p>Устанавливать разделительную и кромочную ленты, устраивать деформационные швы, осуществлять грунтование или укладку разделительного слоя</p> <p>Нивелировать проектное положение пола и устанавливать маяки для наливных полов</p> <p>Применять электрифицированное и ручное оборудование и инструмент</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты</p>
		<p><b>Знания:</b> Методика диагностики состояния основания пола под стяжку</p> <p>Виды ремонтных составов и технология ремонта и очистки оснований под стяжку</p> <p>Виды и область применения разделительных и кромочных лент и технология их устройства</p> <p>Технология устройства деформационных швов</p> <p>Технология выравнивания и нивелирования сухой засыпки на поверхности оснований под полы</p> <p>Технология изготовления изолирующего слоя из теплоизоляционных материалов</p> <p>Виды и область применения грунтовок и технология их нанесения</p>

		<p>Технология устройства разделительного слоя</p> <p>Приемы разметки и нивелирования проектного положения пола</p> <p>Конструкции маяков для наливных полов и методы работы с ними</p> <p>Назначение и правила применения используемого инструмента и приспособлений</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p>
	ПК.2.2. Приготовление растворов наливных стяжек пола	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Транспортировка и складирование компонентов растворов и сухих строительных смесей (ССС) для наливных стяжек полов</p> <p>Дозирование компонентов растворов и ССС для наливных стяжек полов вручную или механизированным способом</p> <p>Перемешивание компонентов растворов и ССС для наливных стяжек полов вручную или механизированным способом</p>
		<p><b>Умения:</b> Транспортировать и складировать компоненты растворов и ССС для наливных стяжек полов</p> <p>Производить дозировку компонентов растворов для наливных стяжек полов вручную или механизированным способом в соответствии с заданной рецептурой</p> <p>Производить дозировку воды и ССС для наливных стяжек полов вручную или механизированным способом в соответствии с заданной рецептурой</p> <p>Перемешивать компоненты растворов и ССС для наливных стяжек полов вручную или механизированным способом</p> <p>Применять электрифицированное и ручное оборудование и инструмент. Применять средства индивидуальной защиты.</p>
		<p><b>Знания:</b> Правила транспортировки, складирования и хранения компонентов растворов и ССС для наливных стяжек полов</p> <p>Составы растворов для наливных стяжек полов</p> <p>Потребное количество воды для разведения ССС при изготовлении наливных стяжек полов</p> <p>Технология перемешивания растворов и ССС для наливных стяжек полов вручную или механизированным способом</p> <p>Назначение и правила применения используемого инструмента и приспособлений</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p>
Устройство СФТК с нанесением составов вручную и	ПК.3.1 Подготовка оснований стен перед монтажом СФТК	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Проверка основания под монтаж СФТК</p> <p>Подготовка поверхности основания под монтаж</p>

механизированным способом		<p>СФТК</p> <p>Установка цокольного профиля</p> <p>Установка строительных лесов и подмостей в соответствии со специализацией</p> <p><b>Умения:</b> Диагностировать состояние поверхности основания</p> <p>Провешивать поверхности</p> <p>Очищать, обеспыливать, грунтовать поверхности</p> <p>Наносить насечки</p> <p>Выравнивать крупные неровности штукатурными растворами</p> <p>Монтировать цокольный профиль</p> <p>Применять электрифицированное и ручное оборудование и инструмент</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты</p> <p>Монтировать конструкции строительных лесов и подмостей</p> <p><b>Знания:</b> Методика диагностики состояния поверхности основания фасада</p> <p>Определение отклонений фасадных поверхностей</p> <p>Способы подготовки поверхностей под монтаж СФТК</p> <p>Порядок монтажа цокольного профиля</p> <p>Назначение и правила применения используемого инструмента и приспособлений</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p>
	<p>ПК.3.2 Приготовление штукатурных и штукатурно-клеевых растворов и смесей для устройства СФТК</p>	<p>Практический опыт: Транспортировать и складировать штукатурные и штукатурно-клеевые ССС</p> <p>Дозирование компонентов штукатурных и штукатурно-клеевых ССС вручную или механизированным способом</p> <p>Перемешивание компонентов штукатурных и штукатурно-клеевых ССС вручную или механизированным способом.</p> <p><b>Умения:</b> Транспортировать и складировать компоненты штукатурных и штукатурно-клеевых ССС</p> <p>Производить дозировку компонентов штукатурных и штукатурно-клеевых ССС в соответствии с заданной рецептурой</p> <p>Перемешивать компоненты штукатурных и штукатурно-клеевых ССС вручную или механизированным способом</p> <p>Применять электрифицированное и ручное оборудование и инструмент</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты</p> <p><b>Знания:</b> Правила транспортировки, складирования и хранения компонентов штукатурных и штукатурно-клеевых ССС</p>

		<p>Составы штукатурных, штукатурно-клеевых и декоративных ССС и способы дозирования их компонентов</p> <p>Технология перемешивания штукатурных, штукатурно-клеевых и декоративных ССС вручную или механизированным способом</p> <p>Назначение и правила применения используемого инструмента и приспособлений</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты</p>
<b>Каменщик</b>		
Подготовка и кладка простейших каменных конструкций	ПК 1.1. Подготовка материалов, такелажные работы при кладке простейших каменных конструкций	<p><b>Практический опыт:</b> Разборка вручную бутовых фундаментов, кирпичной кладки стен и столбов</p> <p>Очистка кирпича от раствора</p> <p>Доставка раствора, кирпича, камня и других материалов малой массы (до 15 кг) вручную</p> <p>Зацепление грузов инвентарными стропами за монтажные петли, скобы, крюки</p> <p>Приготовление раствора для кладки вручную</p> <p><b>Умения:</b> Пользоваться инструментом для разборки бутового фундамента, кирпичной кладки стен и столбов</p> <p>Пользоваться инструментом для очистки кирпича от раствора</p> <p>Пользоваться такелажной оснасткой, инвентарными стропами и захватными приспособлениями</p> <p>Пользоваться инструментом и оборудованием для приготовления раствора</p> <p>Пользоваться средствами индивидуальной защиты</p> <p>Соблюдать требования безопасности при нахождении и выполнении работ на строительной площадке</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Основные виды стеновых материалов</p> <p>Сортамент, маркировка и нормы расходов применяемых материалов</p> <p>Правила разборки кладки фундаментов, стен и столбов</p> <p>Способы и правила очистки кирпича от раствора</p> <p>Правила перемещения и складирования грузов</p> <p>Основные виды и правила применения такелажной оснастки, стропов и захватных приспособлений</p> <p>Способы и последовательность приготовления растворов для кладки, состав растворов</p> <p>Виды инструмента, оборудования, инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</p> <p>Виды и правила использования средств</p>

		<p>индивидуальной защиты, применяемых для безопасного выполнения работ          Производственная сигнализация при выполнении такелажных работ          Инструкции по использованию, эксплуатации, хранению приспособлений, инструментов и других технических средств, используемых в подготовительных и такелажных работах          Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p>
	<p>ПК 1.2. Кладка простейших каменных конструкций</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Кладка кирпичных и бутовых столбиков под полевые лаги          Рубка кирпича          Теска кирпича          Пробивка вручную гнезд, борозд и отверстий в кирпичной и бутовой кладке  <b>Умения:</b> Определять сортамент и объемы применяемого материала          Пользоваться инструментом и инвентарем для кладки кирпичных и бутовых столбиков          Расстилать и разравнивать раствор при кладке простейших конструкций          Пользоваться инструментом для рубки кирпича          Пользоваться инструментом для тески кирпича          Пользоваться инструментом и оборудованием для пробивки гнезд, борозд и отверстий в кладке          Читать эскизы и чертежи, непосредственно используемые в работе          Пользоваться средствами индивидуальной защиты  <b>Знания:</b> Сортамент, маркировка и нормы расходов применяемых материалов          Способы и виды кладки простейших конструкций          Способы и правила рубки кирпича и применяемый инструмент          Способы и правила тески кирпича и применяемый инструмент          Способы пробивки гнезд, борозд и отверстий в кладке          Устройство, назначение и правила применения ручного инструмента для кладки, пробивки отверстий, гнезд и разборки кладки          Правила чтения чертежей и эскизов, непосредственно используемых в работе          Инструкции по использованию, эксплуатации, хранению приспособлений, инструментов, измерительных приборов и других технических средств, используемых при кладке          Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ          Виды брака и способы его предупреждения и устранения</p>

<p>Гидроизоляция, кладка и разборка простых стен</p>	<p>ПК 2.1. Заполнение каналов и коробов, устройство цементной стяжки и гидроизоляции простых стен</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Заполнение каналов и коробов теплоизоляционными материалами  Выполнение цементной стяжки  Выполнение горизонтальной гидроизоляции фундамента рулонными материалами  <b>Умения:</b> Пользоваться инструментом и приспособлениями для заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами  Пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения цементной стяжки  Расстилать и разравнивать раствор при выполнении цементной стяжки  Пользоваться оборудованием, инструментом и приспособлениями при выполнении гидроизоляционных работ  <b>Знания:</b> Способы и правила заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами  Основные свойства стеновых материалов и растворов, а также гидроизоляционных и теплоизоляционных материалов, применяемых для изоляции фундаментов и стен  Правила выполнения цементной стяжки  Виды горизонтальной гидроизоляции и правила ее устройства  Виды и правила безопасного выполнения работ при устройстве гидроизоляции  Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p>
	<p>ПК 2.2. Кладка и разборка простых стен</p>	<p><b>Практический опыт:</b>  Кладка стен из кирпича и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по ходу кладки  Кладка забутки кирпичных стен  Монтаж в каменных зданиях железобетонных перемычек над оконными и дверными проемами и нишами  Устройство фундаментов из бутового камня и кирпичного щебня под залив  Заделка кирпичом и бетоном борозд, гнезд и отверстий  Пробивка проемов, гнезд, борозд и отверстий в кирпичных и бутовых стенах с помощью пневматического и электрифицированного инструмента  Разборка кладки с помощью пневматического и электрифицированного инструмента  <b>Умения:</b> Расстилать и разравнивать раствор на горизонтальных поверхностях возводимых стен  Владеть основными видами кладки: сплошной, облегченной, армированной, декоративной  Выполнять перевязку вертикальных, продольных и поперечных швов  Выполнять каменную кладку в зимних условиях методом замораживания,</p>

		<p>искусственного прогрева в тепляках и на растворах с химическими добавками          Пользоваться грузоподъемным оборудованием при монтаже перемычек  <b>Знания:</b>          Способы расстилания растворов на стене, раскладки кирпича и забутки          Правила и приемы кладки стен и перевязки швов          Правила и способы каменной кладки в зимних условиях          Правила и приемы установки перемычек вручную и с использованием грузоподъемного оборудования          Способы и правила заделывания кирпичом и бетоном борозд, гнезд и отверстий          Основные виды деталей и сборных конструкций, применяемых при возведении каменных зданий и сооружений          Назначение, процесс работы и правила эксплуатации пневматического и электрифицированного инструмента          Правила по охране труда при применении пневматического и электрифицированного инструмента          Требования, предъявляемые к качеству кирпичной кладки и монтируемых сборных железобетонных конструкций</p>
<p>Устройство и ремонт стен и каменных конструкций средней сложности</p>	<p>ПК 2.3. Установка элементов каменных конструкций</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Разборка кирпичных сводов          Расшивка швов ранее выложенной кладки          Смена подоконных плит и отдельных ступеней лестниц          Конопатка и заливка швов в сборных железобетонных конструкциях перекрытий и покрытий          Установка железобетонных балок, плит перекрытий и покрытий, перегородок, лестничных маршей, площадок, балконных плит, ступеней          Установка анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок при выполнении кирпичной кладки зданий и сооружений          Установка оконных и дверных балконных коробок и блоков, подоконных досок и плит          Установка вентиляционных блоков          Установка асбестоцементных труб          Устройство в каменных зданиях заполнений проемов и перегородок из стеклоблоков и стеклопрофилита          Устройство монолитных участков перекрытий и площадок при выполнении кирпичной кладки зданий и сооружений</p>

		<p><b>Умения:</b> Пользоваться инструментом для кладки кирпичных сводов и арок всех видов  Пользоваться инструментом и приспособлениями для расшивки швов  Пользоваться оборудованием, инструментом и приспособлениями для демонтажа и монтажа подоконных плит и отдельных ступеней лестниц  Пользоваться инструментом и приспособлениями при заделке швов  Пользоваться оборудованием, инструментом и приспособлениями при монтаже железобетонных балок, плит перекрытий и покрытий, перегородок, лестничных маршей, площадок, балконных плит, ступеней, оконных и дверных балконных коробок и блоков, подоконных досок и плит  Пользоваться инструментом и приспособлениями при установке анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок, вентиляционных блоков, асбестоцементных труб  Разбирать кирпичные своды всех видов  Выкладывать конструкции из стеклоблоков и заполнять проемы из стеклопрофилита  Устанавливать, разбирать, переустанавливать блочные, пакетные подмости на пальцах и выдвижных штоках</p> <p><b>Знания:</b>  Типы и предназначение инструментов и приспособлений для разборки кирпичных сводов всех видов  Способы и правила разборки кирпичных сводов всех видов  Способы и правила расшивки швов ранее выложенной кладки  Способы и правила замены подоконных плит и отдельных ступеней лестниц  Способы и правила заделки швов в сборных железобетонных конструкциях, перекрытиях и покрытиях  Способы и правила установки анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок при выполнении кирпичной кладки зданий и сооружений  Способы и правила установки сборных асбестовых и железобетонных элементов  Способы и правила кладки стеклоблоков  Способы и правила заполнения проемов стеклопрофилитом  Способы и правила устройства монолитных участков перекрытий и площадок при выполнении кирпичной кладки зданий и сооружений</p>
--	--	---



		<p>Основные виды сборных конструкций, применяемых при возведении каменных зданий и сооружений</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству монтажа сборных железобетонных конструкций</p>
	<p>ПК 2.4. Кладка и ремонт стен и каменных конструкций средней сложности</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Кладка стен средней сложности из кирпича и мелких блоков под штукатурку или с расшивкой швов по ходу кладки</p> <p>Кладка простых стен с утеплением и одновременной облицовкой</p> <p>Кладка простых стен облегченных конструкций</p> <p>Кладка конструкций из стеклоблоков</p> <p>Устройство перегородок из кирпича и гипсошлаковых плит</p> <p>Ремонт поверхностей кирпичных стен с выломкой негодных кирпичей и заделкой новым кирпичом с соблюдением перевязки швов со старой кладкой</p> <p>Ремонт и замена отдельных участков кирпичных и бутовых фундаментов при ремонте и реконструкции зданий</p> <p>Кладка стен и фундаментов из бутового камня под лопатку</p> <p>Кладка колодцев постоянного сечения и коллекторов прямоугольного сечения</p> <p>Кладка фундаментов и мостовых опор</p> <p>Кладка соединительных и щековых стенок опор, мостов и гидротехнических сооружений</p> <p>Кладка прямолинейных надводных стенок и кордонных камней портовых сооружений</p> <p>Монтаж перемычек, опорных подушек, прогонов, плит перекрытий, покрытий</p> <p><b>Умения:</b> Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки стен, расшивки швов, утепления и облицовки стен</p> <p>Пользоваться инструментом для кладки конструкции из стеклоблоков</p> <p>Пользоваться оборудованием, инструментом, приспособлениями при ремонте и замене участков кирпичных, бутовых фундаментов и стен</p> <p>Укладывать элементы и детали из стали и других материалов в кладку</p> <p>Пользоваться инструментом при кладке колодцев постоянного сечения и коллекторов прямоугольного сечения, элементов каменных конструкций при строительстве мостов и гидротехнических сооружений</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Способы и правила кладки стен средней сложности под штукатурку или с расшивкой</p>

		<p>швов по ходу кладки</p> <p>Способы и правила кладки простых стен с одновременной облицовкой</p> <p>Способы и правила кладки стен облегченных конструкций</p> <p>Способы и правила кладки стен из стеклоблоков</p> <p>Правила и способы замены участков кирпичных стен и фундаментов при ремонте и реконструкции зданий</p> <p>Правила и способы укладки элементов и деталей из стали и других материалов в кладку</p> <p>Правила и способы кладки стен и фундаментов из бутового камня под лопатку</p> <p>Правила и способы кладки колодцев постоянного сечения и коллекторов прямоугольного сечения</p> <p>Правила и способы кладки элементов каменных конструкций при строительстве мостов и гидротехнических сооружений</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p>
Кладка сложных стен и каменных конструкций	ПК 3.1. Перекладка и фигурная теска кирпича	<p><b>Практический опыт:</b> Перекладка клинчатых перемычек с разборкой старой кладки</p> <p>Фигурная теска кирпича</p> <p><b>Умения:</b> Пользоваться инструментом и приспособлениями для разборки старой кладки</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки клинчатых перемычек</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для фигурной тески</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Способы и правила перекладки клинчатых перемычек с разборкой старой кладки</p> <p>Способы и правила фигурной тески кирпича</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p>
	ПК 3.2. Кладка сложных стен и каменных конструкций с утеплением и одновременной облицовкой	<p><b>Практический опыт:</b> Кладка стен облегченных конструкций средней сложности и сложных</p> <p>Кладка клинчатых перемычек</p> <p>Кладка под штукатурку и с расшивкой швов по ходу кладки сложных стен</p> <p>Кладка стен средней сложности и сложных с утеплением и одновременной облицовкой</p> <p>Кладка колодцев переменного сечения и коллекторов круглого и шатрового сечения</p> <p>Кладка карнизов</p> <p>Кладка колонн прямоугольного сечения</p> <p>Кладка из натурального камня надсводного строения арочных мостов</p> <p>Кладка из натурального камня труб, лотков и оголовков</p> <p>Кладка из тесаного камня наружных верстовых рядов мостовых опор</p>

		<p>прямолинейного очертания  Устройство железобетонных армокаркасов, обрамлений проемов и вкладышей в кирпичной кладке сейсмостойких зданий</p> <p><b>Умения:</b> Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки клинчатых перемычек  Пользоваться инструментом для расшивки швов  Устанавливать утеплитель с одновременной облицовкой стен  Выполнять кладку с одновременной облицовкой декоративным цветным кирпичом по заданному рисунку  Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки колодцев переменного сечения и коллекторов круглого и шатрового сечения  Сочетать нестандартные линии выступов и проемов  Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки карнизов и колонн прямоугольного сечения  Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки натурального камня  Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки тесаного камня  Пользоваться оборудованием, инструментом и приспособлениями для выполнения железобетонных армокаркасов, обрамлений проемов и вкладышей в кирпичной кладке сейсмостойких зданий</p> <p><b>Знания:</b>  Способы и правила кладки стен облегченной конструкции средней сложности и сложных  Способы и правила кладки клинчатых перемычек  Способы и правила кладки под штукатурку и с расшивкой швов по ходу кладки сложных стен  Способы и правила кладки стен средней сложности и сложных с утеплением и одновременной облицовкой  Способы и правила кладки стен с одновременной облицовкой декоративным цветным кирпичом по заданному рисунку  Способы и правила кладки колодцев переменного сечения и коллекторов круглого и шатрового сечения  Способы и правила кладки карнизов  Способы и правила кладки колонн прямоугольного сечения  Способы и правила кладки из натурального камня надсводных строений арочных мостов  Способы и правила кладки из натурального</p>
--	--	---

		<p>камня труб, лотков и оголовков</p> <p>Способы и правила кладки из тесаного камня наружных верстовых рядов мостовых опор прямолинейного очертания</p> <p>Способы и правила устройства железобетонных армокаркасов, обрамлений проемов и вкладышей в кирпичной кладке сейсмостойких зданий</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p>
Усиление и реставрационный ремонт каменных конструкций	ПК 4.1. Кладка и усиление каменных конструкций	<p><b>Практический опыт:</b> Кладка при усилении ранее возведенных стен и раскрепление новой кладки с ранее возведенной</p> <p>Кладка прижимных стенок устройства гидроизоляции и теплоизоляции</p> <p><b>Умения:</b> Пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения кладки при усилении стен</p> <p>Соединять новую кладку с ранее возведенной</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для прижимной кладки</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Способы и правила соединения кладки при усилении стен зданий и сооружений</p> <p>Способы и правила устройства металлической гидроизоляции фундаментов, стен и перекрытий, конструкций перемычек и сводов</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p>
	ПК 4.2. Кладка и реставрационный ремонт особо сложных каменных конструкций	<p><b>Практический опыт:</b> Кладка сводов, арок и куполов</p> <p>Реставрационный ремонт сводов, арок и куполов</p> <p>Облицовка сводов, арок и куполов</p> <p>Кладка колонн и отдельно стоящих труб круглого и переменного сечения</p> <p>Кладка из естественного тесаного камня</p> <p>Кладка мостовых опор</p> <p>Кладка каменных мостов</p> <p><b>Умения:</b> Пользоваться инструментом и приспособлениями для реставрации и кладки сводов, арок и куполов</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки колонн и отдельно стоящих труб круглого и переменного сечения</p> <p>Выполнять кладку из естественного тесаного камня ледорезов мостов и гидротехнических сооружений с подбором камня</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки тесаного камня</p> <p>Выполнять кладку карнизных и подферменных камней мостовых опор</p> <p>Выполнять кладку подпяттовых камней в арках и</p>

		<p>сводах каменных мостов          Пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки подферменных и подпяттовых камней  <b>Знания:</b>          Способы и правила реставрационного ремонта и кладки сводов, арок и куполов          Способы и правила кладки и реставрационного ремонта особо сложных каменных конструкций, сводов, арок и куполов с одновременной облицовкой          Способы и правила кладки колонн и отдельно стоящих труб круглого и переменного сечения          Способы и правила кладки из естественного тесаного камня ледорезов мостов и гидротехнических сооружений с подбором камня          Способы и правила клада карнизных и подферменных камней мостовых опор          Способы и правила кладки подпяттовых камней в арках и сводах каменных мостов          Требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ</p>
<b>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</b>		
<p>Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)</p>	<p>ПК1.1 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки</p>	<p><b>Практический опыт:</b>          Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке          Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования          Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку          Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)          Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений          Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках          Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке          Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и</p>

		<p>производственно-технологической документации по сварке Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки</p> <p>Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)</p> <p><b>Умения:</b></p> <p>Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)</p> <p>Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку</p> <p>Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки</p> <p>Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах</p> <p>Правила подготовки кромок изделий под сварку</p> <p>Основные группы и марки свариваемых материалов</p> <p>Сварочные (наплавочные) материалы</p> <p>Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p> <p>Правила сборки элементов конструкции под сварку</p> <p>Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки</p> <p>Способы устранения дефектов сварных швов</p> <p>Правила технической эксплуатации электроустановок</p> <p>Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ</p> <p>Правила по охране труда, в том числе на рабочем</p>
--	--	---

	<p>ПК.1.2 Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций</p>	<p>месте</p> <p><b>Практический опыт:</b>          Проверка оснащенности поста газовой сварки          Проверка работоспособности и исправности оборудования поста газовой сварки          Настройка оборудования для газовой сварки (наплавки)          Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла          Выполнение газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций          Контроль с применением измерительного инструмента сваренных газовой сваркой (наплавленные) деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Умения:</b>          Проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки)          Настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки)          Выбирать пространственное положение сварного шва для газовой сварки (наплавки)          Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке          Владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва          Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавленные) детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке          Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p> <p><b>Знания:</b>          Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой) и обозначение их на чертежах          Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой)          Сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки)</p>
--	---	--

		<p>Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p> <p>Техника и технология газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p> <p>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</p> <p>Правила эксплуатации газовых баллонов</p> <p>Правила обслуживания переносных газогенераторов</p> <p>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p> <p>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</p>
	<p>ПК1.3. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций</p>	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Проверка оснащенности сварочного поста РД</p> <p>Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД</p> <p>Проверка наличия заземления сварочного поста РД</p> <p>Подготовка и проверка сварочных материалов для РД</p> <p>Настройка оборудования РД для выполнения сварки</p> <p>Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла</p> <p>Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций</p> <p>Выполнение дуговой резки простых деталей</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Сварка цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей.</p> <p><b>Умения:</b></p> <p>Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД</p> <p>Настраивать сварочное оборудование для РД</p> <p>Выбирать пространственное положение сварного шва для РД</p> <p>Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева</p>



		<p>металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Владеть техникой РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Владеть техникой дуговой резки металла</p> <p>Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.</p> <p>Сварка цветных металлов и сплавов в различных положениях.</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах</p> <p>Основные группы и марки материалов, свариваемых РД</p> <p>Сварочные (наплавочные) материалы для РД</p> <p>Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p> <p>Техника и технология РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> <p>Дуговая резка простых деталей</p> <p>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</p> <p>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p> <p>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p> <p>основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов; режим резки и расхода газов при кислородной и газозащитной резке.</p>
	ПК 1.4 Ручная дуговая сварка (наплавка)	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Проверка оснащённости сварочного поста РАД</p>

	<p>неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций</p>	<p>Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РАД          Проверка наличия заземления сварочного поста РАД          Подготовка и проверка сварочных материалов для РАД          Настройка оборудования РАД для выполнения сварки          Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла          Выполнение РАД простых деталей неответственных конструкций          Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РАД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Умения:</b>          Проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД          Настраивать сварочное оборудование для РАД          Выбирать пространственное положение сварного шва для РАД          Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке          Владеть техникой РАД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва          Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РАД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке          Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p> <p><b>Знания:</b>          Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах          Основные группы и марки материалов, свариваемых РАД          Сварочные (наплавочные) материалы для РАД          Устройство сварочного и вспомогательного</p>
--	--	--

		<p>оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы)</p> <p>Правила эксплуатации газовых баллонов</p> <p>Техника и технология РАД для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p> <p>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</p> <p>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p> <p>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</p>
	<p>ПК 1.5 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций</p>	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Проверка работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Проверка наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Подготовка и проверка сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки)</p> <p>Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки</p> <p>Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла</p> <p>Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций</p> <p>Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Умения:</b></p> <p>Проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>

		<p>Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Выбирать пространственное положение сварного шва для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p> <p>Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные частично механизированной сваркой плавлением простые детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений выполняемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением и обозначение их на чертежах</p> <p>Основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением</p> <p>Сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p> <p>Правила эксплуатации газовых баллонов</p> <p>Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p> <p>Выбор режима подогрева и порядок проведения</p>
--	--	--

		<p>работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</p> <p>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p> <p>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</p>
	<p>ПК 1.6. Термитная сварка (Т) простых деталей неответственных конструкций</p>	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Проверка комплектности технологического оборудования и материалов для термитной сварки (термитных смесей, паяльно-сварочных стержней)</p> <p>Подготовка отдельных компонентов и составление термитной смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Испытание пробной порции термита</p> <p>Проверка работоспособности оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки</p> <p>Подготовка деталей к термитной сварке</p> <p>Выполнение термитной сварки простых деталей неответственных конструкций</p> <p>Демонтаж технологического оборудования после затвердевания металла шва</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента деталей, сваренных термитной сваркой, на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Умения:</b></p> <p>Изготавливать паяльно-сварочные стержни и термитную смесь, соответствующие типу свариваемых деталей</p> <p>Использовать универсальные, специальные приспособления и оснастку для сборки деталей для термитной сварки</p> <p>Использовать огнеупорные и формовочные материалы для термитной сварки</p> <p>Выбирать пространственное положение сварного шва для термитной сварки</p> <p>Владеть техникой термитной сварки простых деталей неответственных конструкций</p> <p>Демонтировать универсальные, специальные приспособления и оснастку после термитной сварки</p> <p>Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные термитной сваркой детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и</p>

		<p>производственно-технологической документации по сварке  Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией</p> <p><b>Знания:</b>  Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых термитной сваркой и обозначение их на чертежах  Основные группы и марки материалов, свариваемых термитной сваркой  Сварочные материалы для термитной сварки (паяльно-сварочные стержни, термитная смесь), огнеупорные и формовочные материалы, литейные компоненты термитной смеси  Правила и способы: подготовки сварочных материалов, входящих в термитные смеси (измельчение и просев); приготовления отдельных компонентов и составление термитной смеси; упаковки и укладки компонентов термита; подготовки и установки паяльно-сварочных стержней  Правила испытаний пробных порций термита  Устройство приспособлений и оснастки для термитной сварки  Техника и технология термитной сварки для сварки простых деталей неответственных конструкций  Причины возникновения дефектов при термитной сварке и способы их предупреждения</p>
	<p>ПК.1.7. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э)) простых деталей неответственных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)</p>	<p><b>Практический опыт:</b>  Проверка оснащенности сварочного поста для НГ, НИ, Э  Проверка работоспособности и исправности оборудования для сварки НГ, НИ, Э  Проверка наличия заземления оборудования для НГ, НИ, Э  Подготовка и проверка применяемых для НГ, НИ, Э материалов (газ-теплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и т.д.))  Настройка оборудования для выполнения НГ, НИ, Э  Выполнение механической подготовки деталей, свариваемых НГ, НИ, Э  Установка свариваемых деталей в технологические приспособления с последующим контролем  Выполнение НГ, НИ, Э простых деталей неответственных конструкций  Контроль с применением измерительного</p>

		<p>инструмента сваренных НГ, НИ, Э деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Умения:</b>  Подготавливать и проверять применяемые для НГ, НИ, Э материалы (газ-теплоноситель, присадочные прутки, пленки, листы, полимерные трубы и стыковочные элементы (муфты, тройники и т.д.))  Проверять работоспособность и исправность оборудования для НГ, НИ и Э  Настраивать сварочное оборудование для НГ, НИ и Э  Устанавливать свариваемые детали в технологические приспособления с последующим контролем  Владеть техникой НГ, НИ и Э стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений простых деталей неответственных конструкций  Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные НГ, НИ и Э детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке  Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией</p> <p><b>Знания:</b>  Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых НГ, НИ и Э, и обозначение их на чертежах  Основные группы и марки материалов, свариваемых НГ, НИ и Э  Сварочные материалы для НГ, НИ и Э  Основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении  Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки НГ, НИ и Э, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения  Способы и основные правила механической подготовки деталей для сварки НГ, НИ и Э  Техника и технология сварки НГ, НИ и Э стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений простых деталей неответственных конструкций</p>
--	--	--

		<p>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p> <p>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</p>
<p>Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)</p>	<p>ПК 2.1. Газовая сварка (наплавка) (Г) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Газовая сварка (наплавка) сложных и ответственных конструкций Контроль с применением измерительного инструмента сваренных газовой сваркой (наплавкой) сложных и ответственных конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Исправление дефектов газовой сваркой</p> <p><b>Умения:</b> Владеть техникой газовой сварки (наплавки) сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавкой) сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Исправлять дефекты газовой сваркой</p> <p><b>Знания:</b> Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой), сложных и ответственных конструкций Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций свариваемых газовой сваркой (наплавкой) Сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки) сложных и ответственных конструкций Техника и технология газовой сварки (наплавки) сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций Исправление дефектов газовой сваркой</p>
	<p>ПК.2.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных</p>	<p><b>Практический опыт:</b> Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для РД, настройка сварочного оборудования для РД с учетом особенностей его специализированных функций (возможностей)</p>



	<p>конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>	<p>Выполнение РД сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования          Выполнение дуговой резки          Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД сложных и ответственных конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке          Исправление дефектов РД сваркой  <b>Умения:</b>          Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД, настраивать сварочное оборудование для РД с учетом его специализированных функций (возможностей)          Владеть техникой РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла          Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке          Исправлять дефекты РД сваркой  <b>Знания:</b>          Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для РД          Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых РД          Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых РД          Сварочные (наплавочные) материалы для РД сложных и ответственных конструкций          Техника и технология РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва          Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций          Порядок исправления дефектов сварных швов</p>
	<p>ПК.2.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и</p>	<p><b>Практический опыт:</b>          Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для РАД и П, настройка сварочного оборудования для РАД и П с учетом его специализированных функций (возможностей)          Выполнение РАД и П сложных и ответственных конструкций с применением</p>

	<p>ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>	<p>специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования  Выполнение сварочных операций по технологии РАД и П ответственных конструкций в камерах с контролируемой атмосферой  Выполнение плазменной резки металла  Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РАД и П сложных и ответственных конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке  Исправление дефектов РАД и П сваркой  <b>Умения:</b>  Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РАД и П, настраивать сварочное оборудование для РАД и П с учетом особенностей его специализированных функций (возможностей)  Владеть техникой плазменной резки металла  Владеть техникой РАД и П сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва  Владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов  Владеть техникой РАД и П ответственных конструкций в камерах с контролируемой атмосферой  Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РАД и П сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке  Исправлять дефекты РАД и П сваркой  <b>Знания:</b>  Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для П, правила их эксплуатации и область применения  Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для РАД и П  Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых РАД и П  Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых РАД и П  Сварочные (наплавочные) материалы для РАД и П сложных и ответственных конструкций  Техника и технология РАД и П для сварки (наплавки) сложных и ответственных</p>
--	--	--

		<p>конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.  Техника и технология плазменной резки металла  Техника и технология П для сварки малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов  Техника и технология РАД и П для сварки ответственных конструкций в камерах с контролируемой атмосферой  Методы контроля и испытаний ответственных сварных конструкций  Порядок исправления дефектов сварных швов</p>
	<p>ПК.2.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>	<p><b>Практический опыт:</b>  Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, настройка сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением с учетом его специализированных функций (возможностей)  Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования  Контроль с применением измерительного инструмента сваренных частично механизированной сваркой (наплавкой) сложных и ответственных конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке  Исправление дефектов частично механизированной сваркой (наплавкой)</p> <p><b>Умения:</b>  Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением с учетом его специализированных функций (возможностей)  Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением во всех пространственных положениях сварного шва сложных и ответственных конструкций  Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции  Исправлять дефекты частично механизированной сваркой (наплавкой)</p> <p><b>Знания:</b></p>

		<p>Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением</p> <p>Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p> <p>Сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением сложных и ответственных конструкций</p> <p>Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва</p> <p>Методы контроля и испытаний ответственных сварных конструкций</p> <p>Порядок исправления дефектов сварных швов</p>
	<p>ПК.2.5 Термитная сварка (Т) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей)</p>	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Термитная сварка сложных и ответственных конструкций</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента сваренные термитной сваркой сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Умения:</b></p> <p>Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные термитной сваркой сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций (выводов электрохимической защиты трубопроводов различного назначения из углеродистых и конструкционных сталей, электрических проводов линий электропередач на высоте и в зоне высокого напряжения и т.д.), выполняемых термитной сваркой</p> <p>Техника и технология термитной сварки для</p>

		сварки деталей конструкции (включая сварку сложных и ответственных деталей, выводов электрохимической защиты трубопроводов различного назначения из углеродистых и конструкционных сталей, электрических проводов линий электропередач на высоте и в зоне высокого напряжения и т.д.)
	ПК.2.6. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э)) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнение НГ, НИ и Э сложных и ответственных конструкций Контроль с применением измерительного инструмента сваренные НГ, НИ и Э сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Исправление дефектов сваркой</p> <p><b>Умения:</b> Владеть техникой НГ, НИ и Э во всех пространственных положениях сварного шва сложных и ответственных конструкций Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные НГ, НИ и Э сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Исправлять дефекты сваркой НГ, НИ и Э</p> <p><b>Знания:</b> Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых НГ, НИ и Э Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых НГ, НИ и Э Сварочные (наплавочные) материалы для НГ, НИ и Э сложных и ответственных конструкций Техника и технология НГ, НИ и Э сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций Исправление дефектов сваркой НГ, НИ и Э</p>
Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности	ПК 3.1 Газовая сварка (наплавка) (Г) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой	<p><b>Практический опыт:</b> Газовая сварка (наплавка) (на основе знаний и практического опыта) конструкции (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности Выполнение уникальных работ и участие в исследовательских работах</p>

	сложности	<p><b>Умения:</b> Владеть техникой газовой сварки (наплавки) конструкций любой сложности Участвовать (на основе знаний и практического опыта) в выполнении уникальных и исследовательских работ по газовой сварке (наплавке)</p> <p><b>Знания:</b> Техника и технология газовой сварки (наплавки) конструкций любой сложности Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация для выполнения данной трудовой функции</p>
	ПК.3.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнение РД (на основе знаний и практического опыта) конструкции (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности Выполнение уникальных работ и участие в исследовательских работах</p> <p><b>Умения:</b> Владеть техникой РД конструкций любой сложности Участвовать (на основе знаний и практического опыта) в выполнении уникальных и исследовательских работ по РД</p> <p><b>Знания:</b> Техника и технология РД конструкций любой сложности Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация</p>
	ПК.3.3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнение РАД и П (на основе знаний и практического опыта) конструкции (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности Выполнение уникальных работ и участие в исследовательских работах</p> <p><b>Умения:</b> Владеть техникой РАД и П конструкций любой сложности Участвовать (на основе знаний и практического опыта) в выполнении уникальных и исследовательских работ по РАД и П</p> <p><b>Знания:</b> Техника и технология РАД и П конструкций любой сложности Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация для выполнения данной трудовой функции</p>
	ПК.3.4. Частично механизированная	<p><b>Практический опыт:</b> Выполнение частично механизированной</p>

	сварка плавлением (наплавка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности	сваркой (наплавкой) плавлением (на основе знаний и практического опыта) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности Выполнение уникальных работ и участие в исследовательских работах <b>Умения:</b> Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением конструкций любой сложности Участвовать (на основе знаний и практического опыта) в выполнении уникальных и в исследовательских работах по частично механизированной сварке (наплавки) плавлением <b>Знания:</b> Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация для выполнения данной трудовой функции
<b>Слесарь по ремонту автомобилей</b>		
Производить техническое обслуживание авто и мототранспорта	ПК 1.1 Выполнять работы по различным видам технического обслуживания	<b>Практический опыт:</b> Выполнение крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей. Техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности. <b>Умения:</b> осуществлять Техническое обслуживание: регулировку и замену специальных жидкостей, умения пользоваться вспомогательным оборудованием, используемым для проведения ТО <b>Знания:</b> виды Технических обслуживаний: регулировка и замена специальных жидкостей. Головки блоков цилиндров, шарниры карданов проверка, крепление.
Производить ремонт средней сложности	ПК 1.2 Разбирать, собирать узлы и агрегаты и устранять неисправности средней сложности	<b>Практический опыт:</b> ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации. Разборка дизельных и специальных грузовых автомобилей и автобусов длиной свыше 9,5 м. Ремонт, сборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м. Ремонт и сборка мотоциклов, мотороллеров и других мототранспортных средств. <b>Умения:</b> головки цилиндров самосвального механизма - снятие, ремонт, установка. Насосы водяные, масляные, вентиляторы, компрессоры - разборка, ремонт, сборка. Седла клапанов

		<p>обработка шарошкой, притирка. Двигатели всех типов, задние, передние мосты, коробки передач, кроме автоматических, сцепления, валы карданные - разборка. Валы карданные, цапфы тормозных барабанов - подгонка при сборке. Автомобили легковые, грузовые, автобусы всех марок и типов - снятие и установка бензобаков, картеров, радиаторов, педалей тормоза, глушителей, замена рессор. Крылья легковых автомобилей снятие, установка.</p> <p><b>Знания:</b> устройство и назначение узлов, агрегатов и приборов средней сложности; правила сборки автомобилей и мотоциклов, ремонт деталей, узлов, агрегатов и приборов; основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов.</p>
Осуществлять ремонт приборов и агрегатов электрооборудования	<p>ПК 1.3</p> <p>Разбирать, собирать, производить монтажные и демонтажные работы, осуществлять ремонт приборов и агрегатов электрооборудования автомобилей, дополнительное оборудование, применяемое при ремонте электрооборудования</p>	<p><b>Практический опыт:</b> разборка агрегатов и электрооборудования автомобилей. Соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования.</p> <p><b>Умения:</b> пайка контактов, вентиляторы имеющие электрический привод - разборка, ремонт, сборка. Реле-регуляторы, распределители зажигания - разборка. Фары, замки зажигания, сигналы - разборка, ремонт обмотки изоляционных приборов и агрегатов электрооборудования - пропитка, сушка.</p> <p><b>Знания:</b> электрооборудования; регулировочные и крепежные работы; типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения, назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования.</p>
Осуществлять дефектовку деталей, пользоваться измерительными приборами	<p>ПК 1.4</p> <p>Осуществлять дефектовку и контрольные замеры деталей систем и механизмов, устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости.</p>	<p><b>Практический опыт:</b> слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений.</p> <p><b>Умения:</b> измерять кривизну валов, износ шеек, замеры деталей на биение и осевое хождение.</p> <p><b>Знания:</b> основные свойства металлов; назначение термообработки деталей; устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости.</p>



#### Региональные компетенции выпускников

**РК 1.** Развивать способность к обеспечению собственной занятости путем разработки и реализации предпринимательских бизнес-идей

**РК 2.** Уметь действовать с применением знаний в производственных и бытовых ситуациях, связанных с эффективным использованием топливных энергетических ресурсов, энергосберегающих технологий и оборудования.

**РК 3.** Выполнять различные виды кладки в зимних условиях.

**РК 4.** Выполнять печные работы: кладка печей и каминов.

**РК 5.** Выполнение монтажных работ при возведении всех типов зданий и сооружений из сборных железобетонных и металлических конструкций.

**РК 6.** Осуществлять техническое обслуживание автотранспорта с учетом климатических особенностей региона.





## 5.2. Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь			Ноябрь				Декабрь				Январь			Февраль			Март			Апрель			Май				Июнь			Июль		Август																																		
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт			6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя				3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв			5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев			2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар			2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр			6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май				4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл		6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг				3-9	10-16	17-23
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																			
I								А	У	У	П	П	П	И				К	К						А	У	У	У	У	П	П	П	П	П	И						У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																		
II										А	У	У	У	У	У	П	К	К	П	П	П	П	И											А	У	У	У	У	У	П	П	П	И	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К																

Обозначения:

<input type="checkbox"/>	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"	<input type="checkbox"/>	Учебная практика	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Промежуточная аттестация	<input type="checkbox"/>	Производственная практика	<input type="checkbox"/>	Итоговая аттестация
<input type="checkbox"/>	Каникулы	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Неделя отсутствует

### 2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Прове- дение				
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.				Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
I	21	756	10	360	11	396	1	1/2	1/2	10	3	7	8	3	5	1	11	52	20	1
II	20	720	10 1/2	378	9 1/2	342	1	1/2	1/2	10	5	5	9	1	8	1	11	52		
<b>Всего</b>	<b>41</b>	<b>1476</b>	<b>20 1/2</b>	<b>738</b>	<b>20 1/2</b>	<b>738</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>20</b>	<b>8</b>	<b>12</b>	<b>17</b>	<b>4</b>	<b>13</b>	<b>2</b>	<b>22</b>	<b>104</b>		

## РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

### 6.1. Требования к материально-техническому оснащению программы

ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж», реализующее программу профессионального обучения и социальной адаптации по профессиям рабочих, должностям служащих 19727 Штукатур; 12680 Каменщик; Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных рабочим учебным планом колледжа. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Материально-техническая база колледжа соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

#### **Перечень специальных помещений**

##### **Кабинеты:**

основы строительного черчения;  
основы материаловедения;  
технологии общестроительных работ;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

##### **Лаборатории:**

информационных технологий;  
материаловедения.

##### **Мастерские:**

слесарные;  
электросварочные;  
для каменных и печных работ.

##### **Полигоны:**

для монтажных и стропальных работ;  
участок для бетонных работ;  
заготовительный участок.

##### **Спортивный комплекс:**

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;  
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

##### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

### 6.2. Требования к кадровым условиям реализации программы

Реализация программы профессионального обучения и социальной адаптации по профессиям рабочих, должностям служащих 19727 Штукатур; 12680 Каменщик; Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Шифр	Наименование УД, МДК, ПМ	Ф.И.О., образование	Квалификация
ОДБ. 01	Физическая культура	Диль Юлия Борисовна, Высшее, ТюмГУ, 2017 год - бакалавр педагогического образования	Преподаватель физической культуры
ОП.01	Основы трудового законодательства	Скареднова Марина Валерьевна, Высшее, ТГСПА, 2012 экономист-менеджер, Тобольская государственная социально-педагогическая академия, бакалавр социально экономического образования	Преподаватель социально-гуманитарных дисциплин
ОП.02	Введение в профессию и основы социально-психологической адаптации	Шипарев Андрей Михайлович, Среднее специальное, Гольшмановский агропедколледж, 2015 мастер п/о, техник. Электрогазосварщик 3 разряда Гос. аграрн. универ. Сев. Зауралья, инженер, 2018	Мастер производственного обучения
ОП.03	Экономика отрасли и предприятия	Скареднова Марина Валерьевна, Высшее, ТГСПА, 2012 экономист-менеджер, Тобольская государственная социально-педагогическая академия, бакалавр социально экономического образования	Преподаватель социально-гуманитарных дисциплин
ОП.04	Материаловедение	Шипарев Андрей Михайлович, Среднее специальное, Гольшмановский агропедколледж, 2015 мастер п/о, техник. Электрогазосварщик 3 разряда; Гос. аграрн. универ. Сев. Зауралья, инженер, 2018	Мастер производственного обучения
ОП.05	Электротехника	Князева Ольга Геннадьевна, Высшее, ИГПИ, 2009, учитель математики и физики; ТюмГУ, 2015, магистр педагогического образования	Преподаватель физики, математики
ОП.06	Черчение	Булашов Константин Владимирович, Высшее, ТюмГУ, 2016, бакалавр педагогического образования	Преподаватель
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	Попов Вадим Иванович, Высшее, ТюмГУ, 2017,	Преподаватель

		бакалавр педагогического образования	
МДК 01.01	Технология отделочных работ	Мудров Анатолий Андреевич, Начальное профессиональное, Гольшмановский агропедколледж, 2009, мастер общестроительных работ Штукатур 4 разряда Каменщик 3 разряда Печник 3 разряда Электросварщик ручной сварки 3 разряда Контролер станочных и слесарных работ 3 разряда	Мастер производственного обучения
УП 01.01	Выполнение отделочных штукатурных работ		
ПП 01.01	Производственная практика		
МДК 02.01	Технология каменных работ		
УП 02.01	Каменные строительные работы		
ПП 02.01	Производственная практика		
МДК 03.01	Оборудование, техника и технология электросварки	Тагильцев Алексей Валерьевич, Среднее профессиональное образование, ФГОУ СПО «Ишимский сельскохозяйственный техникум», 2008 – техник, Государственный аграрный университет северного Зауралья, 2019	Мастер производственного обучения
МДК 03.02	Технология газовой сварки		
УП 03.01	Выполнение электросварочных работ		
УП 03.02	Выполнение газовой сварки		
ПП 03.01	Производственная практика		
МДК 04.01	Основы слесарных работ	Киреев Федор Сергеевич, Среднее специальное, Западно-сибирский государственный колледж, 2004, мастер п/о, техник. Свидетельство, г. Тюмень, ГАПОУ ТО «Западно-Сибирский государственный колледж, 2017г. предоставляется право обучения вождению автотранспортных средств. Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда	Мастер производственного обучения
МДК 04.02	ТО и ремонт автомобилей		
УП 04.01	Слесарные работы		
УП 04.02	ТО и ремонт автомобилей		
ПП 04.01	Производственная практика		

### 6.3. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную

(преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

## **РАЗДЕЛ 7. Контроль и оценка результатов освоения программы**

Оценка качества подготовки, включает текущий контроль и итоговую аттестацию. Текущий контроль и итоговая аттестация проводится ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж» по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и условия проведения текущего контроля и итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся в начале обучения. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Итоговой аттестационной комиссией, утвержденной приказом ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж» проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего.

## **РАЗДЕЛ 8. Разработчики программы**

**Организация-разработчик:** государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Тюменской области «Гольшмановский агропедагогический колледж» (ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедагогический колледж»).

### **Разработчики:**

Диль Ю.Б. – преподаватель ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж»

Шипарев А.М. – мастер производственного обучения ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж»

Киреев Ф.С. – мастер производственного обучения ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж»

Мудров А.А.– мастер производственного обучения ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж»

Князева О.Г. - преподаватель ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж»

Скареднова М.В. - преподаватель ГАПОУ ТО «Гольшмановский агропедколледж»